

Общество с ограниченной ответственностью
"КАХМАН"

СОГЛАСОВАНО

Главный конструктор

ООО "КАХМАН"

В.К. Матякубов



(Подпись)

_____ 2020 г.

(Дата)

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО "КАХМАН"

К.М. Юлдашев



(Подпись)



_____ 2020 г.

(Дата)

АЛЬБОМ СТРОИТЕЛЬНЫХ ЗАДАНИЙ

на проектирование строительной части
лифтового оборудования (серийных лифтов)

АСЗ. 00. 0000. АС. 00. 000

ЛИФТЫ ПАССАЖИРСКИЕ

Разработал:

Начальник конструкторского бюро



(Подпись)

(Дата)

Иванов П.В.

Согласовано:

Начальник производства



(Подпись)

(Дата)

Содииков Э.И.

Начальник отдела продаж

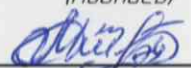


(Подпись)

(Дата)

Холодий О.С.

Начальник производства (в промышленности)



(Подпись)

(Дата)

Матякубов Б.О.

г. Крымск 2020 г.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

Настоящий "Альбом строительных заданий на проектирование строительной части лифтового оборудования" (далее Альбом) распространяется на серийные пассажирские лифты, выпускаемые ООО "КАХМАН" и устанавливает основные требования к проектированию строительной части и групповых установок лифтов в жилых, административных, производственных зданиях и лечебно-профилактических учреждениях.

Схемы лифтов, размеры строительной части и нагрузки на нее при проектировании зданий и сооружений должны приниматься по соответствующим заданиям Альбома.

Данный сборник может быть использован как при проектировании новых зданий, так и при реконструкции старых, а также при проведении работ по замене отслуживших свой срок лифтов на лифты производства ООО "КАХМАН".

При разработке новых моделей лифтов Альбом будет дополняться соответствующими чертежами строительных заданий, поэтому следует пользоваться только актуальной версией, которую можно получить на сайте ООО "КАХМАН".



Наш адрес: Индекс 353383, Краснодарский край, город Крымск,
улица Привокзальная, 70А
Тел./факс: +7 (989)-77-40-888
E-mail: sales@kahman.ru
<http://kahman.ru/>

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

* Техническое задание является неотъемлемой частью контракта и строительного задания и подлежит строгому исполнению. При наличии вопросов см. соответствующие разделы ГОСТ 33984.1-2016.

* Если строительство шахты лифта осуществляется не в соответствии с данными требованиями и строительным заданием, заказчик несет ответственность за внесение изменений и вытекающие из этого последствия.

* При изменении размеров шахты необходимо своевременно и в письменной форме проинформировать ООО "КАХМАН". Изменения можно производить только после получения письменного разрешения.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Лифты, строительные задания которых приведены в настоящем Альбоме, отвечают требованиям ТР ТС 011/2011 Технического регламента Таможенного союза "Безопасность лифтов", ГОСТ 33984.1-2016, ГОСТ 22011-95, ГОСТ 5746-2015. Строительная часть лифтовых установок должна соответствовать ГОСТ 22845-2018.

1.2. Основными параметрами лифта являются:

* грузоподъемность – наибольшая масса груза в (кг), для транспортирования которой предназначен лифт;

* вместимость кабины – максимальное количество пассажиров в кабине лифта, зависящее от величины полезной площади ее пола. Вместимость кабины лифта определяется ГОСТ 33984.1-2016 п. 5.4.2.3.1;

* полезная площадь кабины – площадь в (м²), измерения на высоте 1 м от уровня пола кабины без учета поручней;

* номинальная скорость лифта – скорость движения кабины, на которую рассчитан лифт в (м/с);

* высота подъема лифта – расстояние по вертикали в (м) между уровнями нижней и верхней посадочных площадок;

* число остановок.

1.3. Лифты по исполнению подразделяются на:

* пассажирские лифты для жилых зданий;

* пассажирские лифты для лечебно-профилактических учреждений (больничные лифты);

* пассажирские лифты для административных (производственных) зданий.

14. Проектирование, изготовление, реконструкция, монтаж и введение в эксплуатацию лифтов производится в соответствии с ТР ТС 011/2011 Техническим регламентом Таможенного союза "Безопасность лифтов", СП 256.1325800.2016 Электроустановки жилых и общественных зданий. Правила проектирования и монтажа, Правилами устройства электроустановок (ПУЭ).

15. Лифты изготавливаются в исполнении УХЛ категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Нормальные значения климатических факторов окружающей среды для машинного помещения и шахты составляют:

* рабочая температура воздуха в шахте от +1 °С до +40 °С;

* рабочая температура воздуха в машинном помещении от +5 °С до +40 °С;

* относительная влажность воздуха не более 80% при t=+25 °С.

16. Строительная часть, предназначенная для размещения оборудования лифта, должна быть рассчитана на нагрузки, возникающие при испытании лифта.

17. Установка лифтов в зданиях и сооружениях, возводимых в районах с сейсмичностью от 7 и до 9 баллов включительно, допускается при обеспечении следующих условий:

* шаг крепления направляющих не более 1500 мм;

* в здании или сооружении должно быть предусмотрено устройство, подающее электрический сигнал в цепь управления лифтом для выполнения режима работы лифта, предусмотренного при землетрясении. А также электрическая проводка от этого устройства до машинного помещения.

18. Размещение помещений под шахтами лифтов, в котором могут находиться люди, допускается только в случаях, оговоренных ГОСТ 33984.1-2016.

19. При проектировании зданий следует предусматривать меры по звукопоглощению, чтобы при работе лифта уровень звуковой мощности за пределами машинного помещения и шахты не превышал санитарных норм. Допустимый уровень звуковой мощности лифтового оборудования приведен в ГОСТ 22011-95.

1.10. Ввод электроэнергии в машинное помещение должен быть выполнен для каждого лифта отдельно.

1.11. В проекте электроосвещения здания должно быть предусмотрено освещение машинного помещения, шахты и подходов к ним в соответствии с существующими нормами освещенности.



Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	--------	------	--------	-------	------

АСЗ. 00. 0000. АС. 00. 000

1.12. В строительных чертежах должны указываться требования о заделке отверстий под монтажные настилы, заливке чистого пола прямка и машинного помещения на 50 мм и отделке шахты и машинного помещения после монтажа лифта.

1.13. В комплект поставки лифта не входят:

- * обрамление дверного проема шахты дверей (опция);
- * грузоподъемные средства для монтажа или ремонта лифта;
- * приспособление для навески или установки грузоподъемных средств (монорельсы, крюки, петли, инвентарные балки и т.д.);
- * крышки люков, окна и двери для машинного помещения;
- * настилы для монтажа лифта;
- * анкерные болты для крепления кронштейнов направляющих (опция);
- * электроосвещение шахты;
- * дизлектрические коврики;
- * пульт диспетчерской связи и провода, соединяющие пульт с коробкой в машинном помещении;
- * телефонная трубка или телефонный аппарат для телефонной связи;
- * устройства, подающие электрический сигнал в цепь управления лифтом для выполнения режимов работы лифта, предусмотренных возникновением пожара ("пожарная опасность") или при землетрясении, а также провода для соединения этих устройств с машинным помещением; розетки 220 В для прямка машинного и блочногo помещений;
- * распределительный щиток с автоматами выключения освещения в машинном помещении, на кабине и в шахте, а также с автоматами выключения розеток и устройств диспетчеризации и связи.

1.14. При новом строительстве объекта монтаж лифтов производится укрупненными узлами при помощи строительного крана. В связи с этим установка перекрытий над шахтами должна производиться после установки в ней лифтового оборудования. Перекрытия машинного помещения – также устанавливаются после доставки лифтового оборудования.

1.15. Обрамления дверных проемов шахты дверей завод выпускает по согласованию с Заказчиком.

1.16. Строительные чертежи данного Альбома могут быть использованы для проектирования и изготовления лифтов с противопожарными дверями шахт с сохранением конструкций закладных деталей для крепления дверей и размеров для них. Строительная часть лифтов для транспортирования пожарных подразделений должна отвечать требованиям ГОСТ Р 53296-2009, Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности.

1.17. В машинном помещении должна быть установлена розетка питания 220 В. При отсутствии машинного помещения, установить розетку питания 220 В в непосредственной близости от шкафов управления.

2. ТРЕБОВАНИЯ К ШАХТЕ

2.1. Шахта должна быть ограждена со всех сторон на всю ее высоту, и иметь верхнее перекрытие и пол. В проектах жилых и общественных зданий следует предусматривать, как правило, глухие шахты (со сплошным ограждением).

2.2. Требования к прочности и жесткости материала ограждения шахты приведены в разделе 5.2.5. "Шахта" ГОСТ 33984.1-2016. Огнестойкость ограждения шахты должна отвечать требованиям СНиП 21-01-97, Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности и строительным нормам на отдельные виды зданий.

2.3. В ограждении шахты допускается выполнять проемы для вентиляции и обслуживания оборудования. При этом противопожарные требования по СНиП 21-01-97 и Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности должны быть выполнены. Проем для вентиляции должен быть огражден металлической решеткой, через отверстия которой не должен проходить металлический шарик диаметром 21 мм, при приложении к нему усилия 10 Н.

2.4. Внутренняя поверхность стены шахты лифта ниже порога любой шахтной двери на этажной площадке должна удовлетворять следующим требованиям:

- * образовать вертикальную, непосредственно соединенную с порогом двери шахты лифта сплошную гладкую поверхность, высота которой должна составлять не менее половины зоны отпирания дверей плюс 50 мм, ширина – не менее ширины в стену входного проема кабины плюс по 25 мм с каждой стороны;

- * не иметь выступов более 5 мм. Выступы, превышающие 2 мм, должны иметь скос под углом не менее 75° к горизонтالي;

- * соединяться с перемычкой над проемом следующей двери или продолжаться вниз жестким гладким скосом, под углом не менее 60° к горизонтальной плоскости. Длина проекции этого скоса на горизонтальную плоскость должна быть не менее 20 мм.



Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

АСЗ. 00. 0000. АС. 00. 000

Лист
5

2.5. Если в шахте расположено несколько лифтов, то в этом случае должны быть установлены ограждения между движущимися частями соседних лифтов. Если это ограждение перфорировано, следует соблюдать требования приложения "D" ГОСТ 33984.1-2016. Ограждение должно обладать достаточной прочностью для обеспечения того, чтобы при воздействии усилия в 300 Н, равномерно распределенного по площади 5 см² круглого или прямоугольного сечения и приложенного под прямыми углами к любой точке ограждения, отсутствовали прогибы, которые могут привести к столкновению подвижных частей лифта с этим ограждением. При этом упругая деформация ограждения не должна превышать 15 мм.

Верхняя часть ограждения должна быть расположена на высоте не менее 2,5 м от уровня пола нижней остановки, а нижняя часть ограждения – на высоте не более 0,3 м от уровня пола приямка лифта. Ширина ограждения должна быть такой, чтобы доступ в приямок соседнего лифта был исключен. Если двери доступа в приямок шахты лифта оснащены электрическим устройством безопасности, автоматически отключающим лифт при открытии двери приямка, то нижняя часть ограждения должна быть расположена на уровне самой нижней точки пути движения кабины или выше.

Ограждение следует устанавливать по всей высоте шахты, если горизонтальное расстояние между внутренней частью перильного ограждения и движущейся частью (кабиной, противовесом или уравнивающей грузом) соседнего лифта менее чем 0,50 м. Ширина ограждения должна быть такой, чтобы перекрывалась ширина движущейся части по 0,10 м с каждой стороны по всей высоте шахты.

2.6. Приямок шахты должен быть защищен от попадания в него грунтовых и сточных вод.

2.7. В шахте лифта не допускается устанавливать оборудование и прокладывать коммуникации, не относящиеся к лифту, за исключением систем пожарной и охранной сигнализации, диспетчерского контроля и систем, предназначенных для отопления и вентиляции шахты. При этом любые устройства управления и регулировки отопительной аппаратуры должны размещаться вне шахты. Прокладка в шахте паропроводов и газопроводов не допускается.

2.8. При расстоянии между порогами проемов дверей шахты лифта на смежных этажных площадках более 11 м и невозможности перехода пассажиров из кабины одного лифта в кабину соседнего лифта в шахте должны быть установлены аварийные двери так, чтобы расстояние по высоте между порогами проемов дверей не превышало 11 м.

Допускается не устанавливать аварийные двери в случаях, когда отсутствуют примыкающие к шахте площадки (в зоне требуемой установки аварийных дверей), с которых можно эвакуировать людей.

2.9. Отклонение ширины и глубины шахты от номинальных размеров не должно быть более "+30 мм", то есть действительные размеры шахты должны быть не менее габаритных размеров указанных в данном строительном задании и не более "ширина шахты +30 мм", "глубина шахты +30 мм". Допустимое отклонение стены шахты от вертикали со стороны двери от "0" до "+15 мм" («+» означает, что стена шахты со стороны двери может отклоняться от вертикали только в сторону увеличения шахты).

2.10. Внутренние поверхности кирпичных стен шахты должны иметь заделку швов, либо быть отштукатуренными.

2.11. Стены шахты, пол приямка и перекрытие должны иметь достаточную механическую прочность, чтобы выдерживать нагрузки указанные в чертежах данного Альбома, и должны быть изготовлены из прочного, невоспламеняемого и не образующего пыль материала.

2.12. При проектировании бетонных шахт без закладных деталей в месте крепления кронштейнов направляющих, порога дверей шахты и балки дверей шахты сопротивление бетона на сжатие должно быть не менее 200 кг/см², а толщина стен должна быть не менее 140 мм. При проектировании кирпичных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи химических анкеров необходимо выполнить следующие требования:

* толщина кирпичных стен должна быть не менее 250 мм;

* сопротивление кирпича на сжатие должно быть не ниже 100 кг/см².

2.13. Толщина закладных деталей должна быть не менее 8 мм для крепления направляющих, и не менее 6 мм для крепления порога, и не менее 5 мм для крепления портала лифта и балки механизма.

Отклонение закладных деталей для крепления направляющих от их номинального положения не должно быть более 80 мм в вертикальном направлении и не должно быть более 10 мм в горизонтальном направлении.

Допускаемые отклонения открытой поверхности всех закладных деталей по отношению к поверхности строительного элемента не должно быть более 3 мм внутрь и наружу.



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Изм.	Коллч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	--------	------	--------	-------	------

АСЗ. 00. 0000. АС. 00. 000

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

2.14. Отклонение от симметричности оси проема дверей шахты относительно общей вертикальной оси их установки не должно быть более 10 мм.

2.15. Стены шахты должны быть вертикальны без выступов и впадин (за исключением закладных деталей).

Отклонение стен шахты от вертикальной плоскости не должно превышать:

- * 15 мм при высоте подъема кабины до 45 м;
- * 20 мм при высоте подъема кабины свыше 45 м до 75 м;
- * 30 мм при высоте подъема кабины свыше 75 м до 150 м;

При этом размеры шахты лифтов и допускаемые размеры в любом сечении должны соответствовать требованиям чертежей настоящего Альбома.

2.16. Допустимая разность длин диагоналей шахты в плане не должна быть более 25 мм.

2.17. Шахта лифта и приямок должны иметь освещение, обеспечивающее освещенность не менее 50 лк при закрытых дверях шахты. Выключение освещения должно производиться из шахты (или) машинного помещения. Установленный в шахте выключатель освещения должен быть доступен при открывании двери шахты, горизонтальное расстояние до него от крайних точек порога в зоне проема двери должно быть не более 750 мм.

2.18. В приямке шахты должна быть предусмотрена электрическая розетка на 220В.

2.19. Отверстия, необходимые для установки оборудования, прокладки кабелей, а также размещение оборудования согласуются с заказчиком дополнительно.

Технические требования к проемам дверей шахты:

* Установка двери шахты возможна в проемы размерами от "ширина двери +100 мм" до "ширина двери +150 мм" от "высота двери +50 мм" до "высота двери +200 мм". Высота двери шахты 2000 мм.

* На каждом этаже строительные проемы должны быть одинаковые.

* Допустимое отклонение размера дверного проема от оси дверного проема 10 мм. Если ось дверного проема в чертеже не указана, то данное отклонение действует от оси кабины.

Общие требования к металлокаркасной шахте:

* Металлокаркасные шахты в комплект поставки лифта не входят.

Конструкции металлокаркасных шахт разрабатываются проектировщиками здания или заказчиком лифтов и на стадии заказа лифтов согласовываются с заводом.

* При проектировании металлокаркасных шахт необходимо выполнить следующие требования:

* Металлокаркас шахты может быть выполнен из различных стальных профилей (выбираются проектировщиком) при соблюдении требований строительного задания.

* Балки, расположенные в боковых стенах шахты, должны выполняться из стали с размерами по толщине $S=8$ мм и по высоте 120 мм минимум.

* Шаг установки балок по высоте шахты должен быть 2000 мм при сейсмичности до 7 баллов, и не более 1500 мм при сейсмичности от 7 до 9 баллов.

* Ограждения шахты должно соответствовать требованию ГОСТ 33984.1-2016 п. 5.2.5.

* Строительная часть шахты лифта должна выдерживать нагрузки, указанные в задании на проектирование строительной части.

* Внутренние размеры шахты "в свету" по всей ее высоте должны быть не менее указанных в настоящем проекте. Разность диагоналей шахты в плане не должна превышать 25 мм. Отклонение стен шахты от вертикальной плоскости допускается в пределах допусков на ширину и глубину шахты (+30 мм).

* Допускаемое отклонение закладных деталей от вертикальной и горизонтальной плоскостей не должно быть более 3 мм.

* Допускаемое отклонение закладных деталей от их номинального положения не должно быть больше 10 мм в любом направлении.

* Смещение осей проемов дверей шахты относительно общей вертикальной оси шахты не более 10 мм.

* Металлические конструкции должны соответствовать СНиП 11-23-81* "Стальные конструкции" и СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия"

* Ручную сварку производить по ГОСТ 5264-80, электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75 в местах контакта конструктивных элементов. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

* Окраску металлических конструкций выполнять согласно СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии" для слабоагрессивной среды в закрытых помещениях.

* Работы вести в соответствии с требованиями СНиП 3.03.02-87 "Несущие и ограждающие конструкции"



3. ТРЕБОВАНИЯ К МАШИННОМУ ПОМЕЩЕНИЮ

3.1. Все лифтовое оборудование должно быть расположено в шахте или в пространствах для размещения машинного оборудования или в блочных помещениях, за исключением устройств управления и сигнальных устройств, расположенных снаружи шахты.

3.2. В помещениях с размещенным оборудованием лифта установка оборудования и прокладка коммуникаций, не относящихся к лифту, не допускается.

Допускается размещение в этих помещениях следующего оборудования:

- a) механизмы и приспособления для обслуживания лифта;
- b) оборудование для вентиляции, кондиционирования или обогрева воздуха, за исключением парового отопления этих помещений и шахты лифта;
- c) охранная и пожарная сигнализация этих помещений;
- d) оборудование пожаротушения этих помещений.

3.3. Пространства для размещения машинного оборудования и блочные помещения должны быть оборудованы стационарным электрическим освещением, обеспечивающим освещенность не менее 200 люкс на уровне пола в зонах обслуживания оборудования и 50 люкс на уровне пола в проходах к зонам обслуживания оборудования.

3.4. Поверхности стен, полов и потолков шахты, машинных и блочных помещений должны быть выполнены из прочных материалов, не способствующих образованию пыли.

Поверхность пола в зонах обслуживания и проходах к зонам обслуживания должна быть выполнена из нескользкого материала.

3.5. Двери доступа в машинные помещения и двери доступа в шахту должны иметь в свету минимальную высоту 2,0 м и минимальную ширину 0,60 м.

3.6. Высота в свету в зонах обслуживания, измеренная от пола до элементов перекрытия, должна быть не менее 2,10 м:

a) и перед расположенными в машинном помещении шкафами и панелями управления должна быть предусмотрена зона обслуживания (свободная горизонтальная площадка) с размерами:

- 1) глубины, измеренной от наружной поверхности ограждений шкафа или панели, не менее 0,70 м;
- 2) ширины, равной полной ширине шкафа или панели, но не менее 0,50 м;

b) и в машинном помещении для обслуживания подвижных частей механического оборудования и, при необходимости, для выполнения работ по эвакуации пассажиров должна быть предусмотрена зона обслуживания (свободная горизонтальная площадка) с размерами не менее 0,50x0,60 м.

3.7. Высота в свету проходов к зонам обслуживания, измеренная от пола до элементов перекрытия, должна быть не менее 1,80 м.

Ширина проходов к зонам обслуживания по п.3.6 должна быть не менее 0,5 м.

3.8. Должен быть обеспечен безопасный доступ персонала в пространства для размещения машинного оборудования и блочное помещение. Предпочтительно, чтобы вход был обеспечен посредством стационарных лестниц. Если невозможно использование стационарной лестницы, тогда должны быть применены приставные лестницы, удовлетворяющие перечисленным ниже требованиям:

a) вход в пространства для размещения машинного оборудования и блочные помещения не должен находиться на высоте более чем на 4 м выше уровня пола, доступного со стационарной лестницы.

В случае доступа с приставной лестницы на высоту свыше 3 м должна быть обеспечена защита от падения;

b) приставные лестницы должны быть закреплены в месте их применения на постоянной основе или, по меньшей мере, при помощи каната либо цепи таким образом, чтобы они не могли быть перенесены в другое место;

c) приставные лестницы высотой свыше 1,5 м в рабочем положении для доступа должны образовывать угол от 65° до 75° по отношению к горизонтали и защищены от опасности скольжения или переворачивания;

d) габаритная ширина приставной лестницы должна быть не менее 0,35 м, глубина ступенек – не менее 25 мм, а в случае вертикальных приставных лестниц расстояние между ступеньками и стеной позади лестницы – не менее 0,15 м. Ступеньки должны быть рассчитаны на нагрузку не менее 1500 Н;

e) рядом с верхним концом приставной лестницы должна находиться по меньшей мере одна легкодоступная стационарно установленная ручка (скоба);

f) вокруг приставной лестницы, в пределах горизонтального расстояния 1,50 м, должен быть предотвращен риск падения с высоты, превышающей высоту приставной лестницы.

3.9. Если пол машинного помещения содержит несколько уровней, отличающихся по высоте более чем на 0,50 м, должны быть установлены закрепленные переносные лестницы, соответствующие требованиям п.3.8, или стационарные лестницы, оборудованные перилами.



Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата

АСЗ. 00. 0000. АС. 00. 000

Лист 8

3.10. Минимальное расстояние от края отверстия до проходящих через него подвижных элементов должно быть не менее 10 мм. Вокруг отверстий над шахтой лифта должны быть устроены бортики, выступающие не менее чем на 50 мм над уровнем плиты перекрытия или пола.

3.11. Размеры зон обслуживания в шахте

3.11.1 Высота в свету в зонах обслуживания у машинного оборудования должна быть не менее 2,10 м:

а) и перед шкафами и панелями управления должна быть предусмотрена зона обслуживания (свободная горизонтальная площадка) с размерами:

1) глубины, измеренной от наружной поверхности ограждений шкафа или панели, не менее 0,70 м;

2) ширины, равной полной ширине шкафа или панели, но не менее 0,50 м;

б) в шахте для проведения технического обслуживания и проверки оборудования лифта, где это необходимо, должна быть предусмотрена зона обслуживания (свободная горизонтальная площадка) с размерами не менее 0,50х0,60 м.

3.11.2 Над неогражденными вращающимися частями привода должно быть обеспечено свободное пространство высотой не менее 0,30 м.

3.12. Пол машинного помещения должен иметь нескользящее покрытие, не образующее пыль. Стены и потолок машинного помещения должны быть окрашены масляной краской. Допускается окраску пола и стен на высоте более 2 м производить светлой клеевой или светлой водоземлемой красками.

3.13. Проход к машинному помещению должен быть свободным и доступным для персонала, обслуживающего лифт. Проход по чердаку или техническому этажу может выполняться с учетом (при необходимости) транспортировки оборудования лифта, но должен быть не менее 650 мм, высота подхода должна быть не менее 2000 мм, при этом допускается местное уменьшение высоты (пороги, трубы, балки, установленные поперек перехода) до 1500 мм. Проход к машинному помещению по наклонным крышам и пожарным лестницам не допускается.

3.14. Не допускается использовать машинное помещение для прохода через него на крышу и другие помещения, не относящиеся к лифту.

3.15. Машинное помещение должно вентилироваться и отапливаться. Температура в машинном помещении должна поддерживаться в пределах +5...+40 °С. Вентиляционные отверстия не должны располагаться слишком близко к аппаратуре и электрическим цепям.

3.16. Машинное помещение, как правило, должно иметь один вход. Вход в машинное помещение через люки в нижнем или верхнем перекрытии не допускаются.

3.17. Машинное помещение должно быть оборудовано вводом заземления. По периметру машинного помещения на высоте 500 мм от черного пола предусмотреть закладные детали 70х70 мм с шагом 1000...1500 мм для крепления контура заземления.

3.18. Отклонения отверстий в полу машинного помещения от их номинального расположения не должно быть более +10 мм в любом направлении.

3.19. В машинном помещении должна быть установлена розетка 220 В.

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЮ ЛИФТОВ

4.1. Электроснабжение лифта должно отвечать требованиям ПУЭ и соответствовать проекту.

4.2. Должен быть выполнен ввод заземления. Точка ввода заземления указана в чертежах Альбома.

4.3. Ввод электроэнергии должен быть выполнен для каждого лифта отдельно. Точка ввода электроэнергии указана в чертежах Альбома.

4.4. В проекте электроосвещения здания должно быть предусмотрено освещение машинного помещения (при его наличии), шахты и подходов к ним в соответствии с существующими нормами освещенности.

4.5. Питание электрического освещения шахты и машинного помещения, а также розеток для подключения инструмента должно осуществляться от осветительной сети здания.

4.6. Распределительный щиток (не входит в комплект поставки) устанавливается в машинном помещении, а при его отсутствии вблизи шахты лифта на последнем этаже здания. Распределительный щиток включает:

- автомат освещения шахты;
- автомат освещения машинного помещения;
- автомат розеток ремонтного оборудования;
- автомат освещения кабины;
- автомат диспетчеризации и связи.



Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	------	------	--------	-------	------

АСЗ. 00. 0000. АС. 00. 000